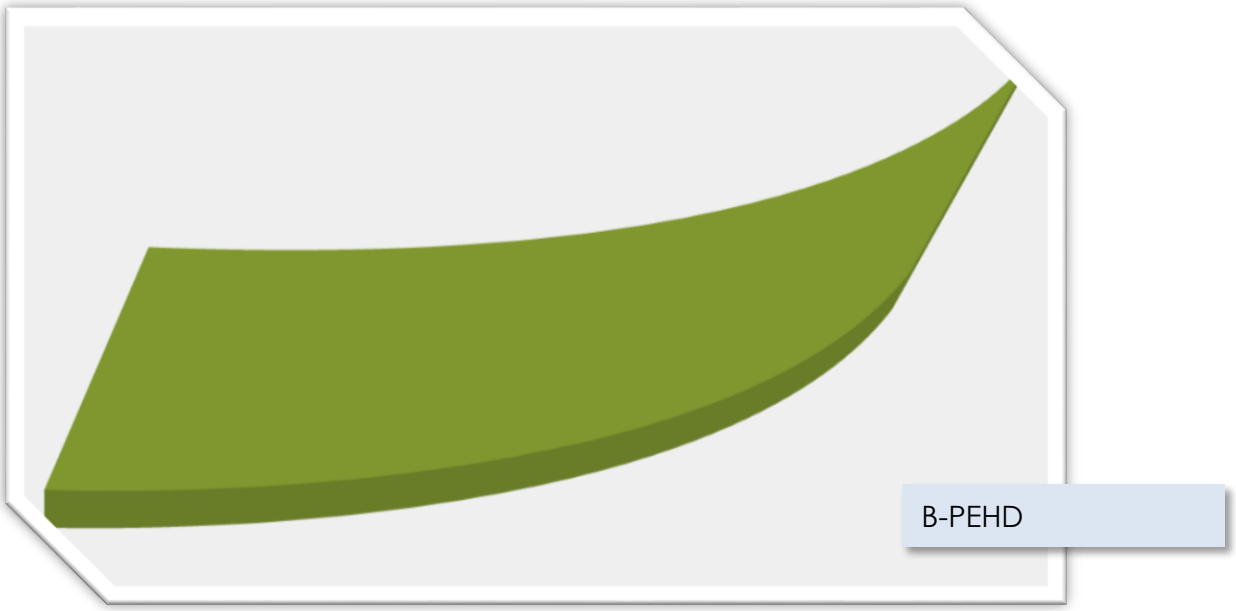
Provispol®
Películas plásticas y empaques flexibles

FICHA TÉCNICA DE ESTRUCTURA L50
MONOLAMINA O BOLSA SIN IMPRESIÓN



REFERENCIA:

B-PEHD Transp <1000 mm * 700 mm * 1,00 mils> Ref.: Bolsa Tina

DESCRIPCIÓN:

- Estructura monocapa sin impresión.
- Funcional en máquinas de empaque automático o uso manual.
- Muy buen selle y umbral bajo, transparencia y color de acuerdo al tipo de material requerido.
- La estructura L50 se compone de una película extruida, su composición está formulada de acuerdo a los requerimientos solicitados por el cliente y para el propósito final que se desee.

Cualquier información adicional, por favor comunicarse con nuestras dependencias.
No imprima este documento de no ser necesario.

Provispol®
Películas plásticas y empaques flexibles

COMPOSICIÓN

SUSTRATO	GRAMAJE (g/m^2)	CALIBRE (micras)	CALIBRE (mils)
PEAD	23,13	25,0	1,0

CARACTERÍSTICAS GENERALES

CLIENTE			
PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN	UNIDADES	DESVIACIÓN
Ancho	1000	mm	+/-5 mm
Largo	700,0	mm	+/-5 mm
Calibre	1,00	mils.	+/- 10%
Desempeño	EMPAQUE SECUNDARIO		
Terminado	BOLSA	N/A	
Fuelle Lateral	N/A		
Fuelle Fondo	N/A		
Acabado	LISO		
Tipo de material	PEHD		
Color	TRANSPARENTE		

RECOMENDACIONES PARA SU USO

- Se recomienda realizar pruebas apropiadas de acuerdo al uso que se le dará al material.
- No usar para propósitos diferentes al que fue desarrollado o solicitado.
- Tener en cuenta los resultados obtenidos en condiciones normales de empaque para su estandarización y aprobación.
- No manipular en condiciones extremas o por fuera de especificaciones previamente formuladas y/o recomendadas.

Cualquier información adicional, por favor comunicarse con nuestras dependencias.
No imprima este documento de no ser necesario.

Provispol®
Películas plásticas y empaques flexibles

CALIDAD

• Los materiales empleados en su fabricación son de procedencia conocida y empresas certificadas.

• Se realizan diferentes pruebas durante el proceso de conversión los cuales se comparan con los estándares de calidad del Plan de Calidad de la empresa y lo acordado con el cliente.

• El material no cede a los alimentos sustancias en cantidades superiores al límite de migración total de 8mg/dm2 de área de superficie de material, al ser expuesto al Simulante del alimento durante 10 días a 40°C

• Todos los sustratos (materiales) son expuestos a análisis microbiológico según cronograma anual, donde el recuento de aerobios Mesófilos, de mohos y levaduras no supera cada uno los 100 UFC, así como Coliformes Totales y Escherichia Coli no superan los 10 UFC, garantizando la ausencia de agente microbianos para los empaques que entrarán en contacto con alimentos.

Garantia 12 meses por defecto de fábrica.

GENERALIDADES DEL PRODUCTO

• La disposición final después de usado el producto es responsabilidad del consumidor final.
• Este tipo de material es reciclable Código No 2
• La mezcla de este material destinado para su reciclaje con otro tipo de materiales reciclables y posterior utilización es responsabilidad de la persona o empresa que realizara tal proceso.

PRECAUCIONES DE USO

En este producto se emplean resinas y aditivos no tóxicos, por consiguiente, puede estar en contacto con alimentos, exceptuando los casos en que el alimento vaya a ser cocido junto con el empaque. Este producto no requiere precauciones especiales en su manejo.

REACCIONES QUIMICAS Y SEGURIDAD

• Actividad química: inerte a una gran variedad de productos químicos. No deben emplearse para empacar solventes debido a que con el tiempo pueden permitir el paso de gases y ciertos líquidos.
• Combustibilidad: debe almacenarse y manejarse evitando el contacto con llamas y otras fuentes de calor, como metales al rojo vivo, puesto que con el suministro de calor y oxígeno del aire puede hacer combustión. Al producirse la ignición se genera abundante calor y humo denso de color negro, los medios adecuados para extinguir este fuego son agentes como el agua el cual ejerce un efecto térmico de enfriamiento para absorber el calor y sofocar el fuego. Las personas que extingan el fuego deben usar máscara con equipo de oxígeno.
• Manejo de desechos: debido a la baja biodegradabilidad de los plásticos, se recomienda identificarlos con su respectivo código para facilitar su reutilización o reciclaje, contribuyendo a la economía circular.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE Y PROTECCIÓN

• Se recomienda almacenar en un lugar fresco y seco entre temperaturas de 5°C a 30°C y humedad relativa no superior a 60%.
• No almacenar con productos químicos, agroquímicos, cosméticos, o que puedan contaminar el producto.
• No exponer por largos periodos a temperaturas de almacenaje altas.
• Un periodo extenso de almacenamiento puede producir cambios y variaciones en sus características iniciales.

FORMA DE EMBALAJE Y DESPACHO

• Embalado en bolsa de polietileno 100 unidades por paquete.

Cualquier información adicional, por favor comunicarse con nuestras dependencias.
No imprima este documento de no ser necesario.